

**COMUNICAZIONE DI
INTERESSI FINANZIARI E SITUAZIONE PATRIMONIALE**

DPR 16 aprile 2013 n. 62, art 13;

Da presentarsi entro il 30 settembre di ciascun anno con riferimento ai redditi dell'anno precedente;

Il/la sottoscritto/a TARIA CRISTINA GALLERANI nato il 24/06/1963.

Dirigente del Comune/Ente _____

Incaricato di Posizione organizzativa del Comune/Ente ARGELATO
(negli enti privi di figure dirigenziali)

Consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28/12/2000;

COMUNICA

Di possedere le seguenti partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto di interessi con la funzione pubblica che svolge:

Di NON possedere partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto di interessi con la funzione pubblica che svolge;

DICHIARA

Di avere i seguenti parenti e affini fino al secondo grado, coniuge o convivente, che esercitano attività politiche, professionali ed economiche che li pongano in contatti frequenti con l'ufficio che dovrà dirigere o che siano coinvolti nelle decisioni o nelle attività inerenti l'ufficio :

(indicare le generalità e le cariche rivestite)

Si allega dichiarazione annuale dei redditi.

In fede,

data 21/09/2017

firma

Marie-Alexandre Galliani