

**COMUNICAZIONE DI
INTERESSI FINANZIARI E SITUAZIONE PATRIMONIALE**

DPR 16 aprile 2013 n. 62, art 13;

Da presentarsi entro il 30 settembre di ciascun anno con riferimento ai redditi dell'anno precedente;

la sottoscritta SARA SOLIMENA nata il 12.11.1975.

Incaricata di Posizione organizzativa del Comune/Ente COMUNE DI ARGELATO
(negli enti privi di figure dirigenziali)

Consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28/12/2000;

COMUNICA

Di NON possedere partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto di interessi con la funzione pubblica che svolge;

Si allega dichiarazione annuale dei redditi.

In fede, 03.10.2017

Firma
Sara Solimena

documento firmato digitalmente
