

DICHIARAZIONE PER LA PUBBLICITA' DEI DATI RELATIVI AD ALTRE CARICHE E AD ALTRI INCARICHI CON I RELATIVI COMPENSI DEI TITOLARI DI CARICHE ELETTIVE E DI GOVERNO – ANNO 2019 (resa ai sensi degli articoli 46 e 47 del D.P.R. n° 445/28.12.2000)

Io sottoscritto Tolomelli Andrea nato il 15/01/1974 a Bologna residente a Argelato

in qualità di (specificare la carica) Consigliere Comunale

ai sensi e per gli effetti dell'articolo 14 del decreto legislativo 14 marzo 2013, n. 33, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445, per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci

(barrare e completare le dichiarazioni che ricorrono nel caso)

DICHIARO

- di non avere altre cariche presso enti pubblici o privati
- di non avere incarichi con oneri a carico della finanza pubblica
- di avere:

Cariche presso altri enti pubblici o privati e relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti			
Denominazione ente	Tipo di incarico	Compensi	Note

Altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica e relativi compensi			
Denominazione ente	Tipo di incarico	Compensi	Note

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data: Argelato, 06/06/2019

(Il dichiarante)



NB: Ai sensi dell'articolo 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n.445 la dichiarazione è sottoscritta dall'interessato in presenza del dipendente addetto ovvero sottoscritta e inviata all'ufficio competente unitamente alla copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del dichiarante.

Informativa ai sensi dell'art. 13 del regolamento generale sulla protezione dei dati (regolamento UE 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio dell'Unione Europea del 27/04/2016)

I dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa, e verranno utilizzati esclusivamente per tale scopo.