

AL RESP.LE ANTI CORRUZIONE

**COMUNICAZIONE DI
INTERESSI FINANZIARI E SITUAZIONE PATRIMONIALE**

DPR 16 aprile 2013 n. 62, art 13;

Da presentarsi entro il 30 settembre di ciascun anno con riferimento ai redditi dell'anno precedente;

La sottoscritta Sara Solimena, nata il 12.11.1975

Incaricato di Posizione organizzativa del Comune di Argelato

Consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28/12/2000;

COMUNICA

Di NON possedere partecipazioni azionarie ed altri interessi finanziari che possano porlo in conflitto di interessi con la funzione pubblica che svolge;

si allega dichiarazione dei redditi

in fede

data 20.09.2016

firma

documento firmato digitalmente ai sensi
del D.L.vo 82/2005 e s.m.i.

